

使用操作說明書



非常感謝您採用本系統 TC-608N 迴授式張力控制器(以下 簡稱 608N),由於控制的日新月異,以往須了解錯綜復雜的參 數及程式,因此本公司開發出功能強且操作簡單的 608N 機種。 在使用 608N 之前,請先閱讀本說明書,爲了方便日後的配線設 計,參數設定及了解異常現象發生的原因與處理方法,請妥善 保管本說明書。

注意事項:

(1)不可在送電中實施配線、或拆裝 608N 控制器的連接器。(2) 608N 控制器的端子 11~14 均為控制器的迴授信號與輸出 信號接點,請勿作為他用。

(3) 608N 控制器的輸出端 6(-)、7(+)絕對不可連接至 AC 電源,及異電壓進入。

(4)請勿拆卸控制器外殼及做控制器零件的耐壓測試。

(5) 608N 控制器之參數,於出廠時已作適當設定,除非特殊 控制方式可以不必重新設定參數。

(6)電源是否為 AC 220V ±10% 輸入 608N 端子 1,2 接點。

(7) 張力檢出器指令是否輸入 608N 端子 11、12、13、14 接點。

#### 目錄

Τ	•	TC -	608N	1.	Ľ	作	原	理	•	•	•	•	•	•		. 3
2	•	如何掛	いちゅう いっぽう いちゅう そうしん そうしん そうしん しんしょう しんしょ しんしょ	ГС	2 -	- (	608	3N	•	•	•	•	•	•		• 3
3	•	TC -	608N	1	特	點	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4
4	•	應用》	秔程 ·	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
5	•	TC -	608N	J,	應	用	流	程	•	•	•	•	•	•	•	• 5
		(1)	放料	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	6
		(2)	捲取	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		• 6
6	•	電氣物	寺性·	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	• 7
7	•	TC -	608N	I	控	制	閤	外	型	尺	ᅻ	圖	•	•	•	• 8
8	•	盤面切	力能討	兌I	明	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	• 9
8 9	•	盤面り 端子打	力能討 妾線區	兌I 副i	明 說『	・ 玥	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•9 10
8 9 1	0	盤面り 端子打 ・參募	力能討 妾線區 数設気	別 副 主	明 說 <sup>[</sup> 方:	· 明 式		•	•		•	•	•	•	•	·9 10 12
8 9 1 1	• • 0	盤 面 び 端 子 打 ・ 参 男 ・ 参 男	力能記 安線 置 数 表 ・	別副ビ	明 鋭 方 ・	· 明 式 ・		•	•	• •	• •		•	•		·9 10 12 14
8 9 1 1	0 1 2	盘 端 子 参 多 多 多 多	力能記 麗 数 数 数 数 数 数 数 数	兄副と・答	明説方・説	・明式・明		•	•	•	•	•			• • •	·9 10 12 14 15
8 9 1 1 1	· 0 1 2 3	盤 端 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	からい ううちょう ううかい ううかい いちょう ひょうしょう ううしょう ううしょう ううしょう ううしょう ううしょう うちょう うち	別副ビ・緊張	明説方・説麝	・明式・明霁	· · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	• • •	• • •	•	•	• • •	•		·9 10 12 14 15 18

#### 十四・故障排除方法

- 1. 當 608N 不動作及無輸出電壓時,請檢查盤面之 RUN 灯 是否有亮,若無則表示啓動接點 15,16 沒有接通。
- 若無法進入設定參數,請檢查參數設定接點15,17是否 接通與參數01是否設定為" 1234 "。
- 3. 若無法作張力歸零與配重校正,請檢查張力檢出器接線至控制器正確否?若正確則檢查張力檢出器與機械結構之安裝,例如檢出器的裝配角度、檢出輪的裝配不正等,若以上皆確認無誤則建議更換608N,因檢出器本身極不易故障,若更換608N仍無法正常校正,再更換張力檢出器。
- 自動時張力不穩定的原因除了 608N 控制器與驅動元件 (驅動器與馬達)之外,當然也包括機械結構之問題,所 以請依照以下動作逐一作檢查:
  - a.請先確認手動運轉時張力的穩定度, 若手動張力運轉即 不穩定,則為驅動元件或機械結構因素所導致。
  - b.若手動張力運轉穩定的話請切回自動運轉,然後適當調整參數04、參數07(詳見參數說明)。
  - c.若此動作仍無法得到張力穩定效果,請檢查 608N 輸出電 壓是否穩定?若不穩定則為 608N 故障請更換 608N。
  - d.若是 608N 輸出電壓穩定但張力控制不穩定,則請檢查驅動器入力端電壓是否穩定?若否的話應為 608N 與驅動裝置之間的配線問題例如接錯線、受干擾等,若是的話則應為驅動裝置及機械結構問題所導致。

以上若有問題,請與本公司連絡,我們將竭誠為您服務。

# 十三・張力檢出器歸零與校正

當張力檢出器裝上機械時,通常都會裝上張力傳導機構,此 機構必定會有重量,所以在使用 608N 時,必須先進行結構歸零 與張力矯正:

- 在張力檢出器已裝上機械時,首先必須清空張力檢出器結構 上之所有物質,然後進入參數,同時觀察張力回授値(紅色 LED) 調整 Pr.15 使回授値爲零,此爲歸零校正。
- 接著放置張力校正法碼吊重,切記拉繩一定要與物料路徑完 全相同,如此張力才能完全準確,然後觀察張力回授値(紅 色 LED) 調整 Pr.16 使回授值=法碼值,重複步驟1及2,即 完成張力校正(如下圖)。



一·TC-608N 工作原理:

本控制器是依據:生產線上操作人員設定捲取或放料所需 張力值,然後 608N 再讀取由荷重元(LOAD CELL)量測的實 際張力值,做比較演算後,輸出修正指令,改變刹車力或捲取 扭力的大小,自動達成實際張力和設定需求張力相同的高精度 張力控制系統。

#### 二・如何操作 TC-608N

- 1. 15 及 16 接點為啓動接點。
- 2. 接點 15 及 17 短接為進入參數調整接點。
- 3. 按 608N 面版△或▽鍵可輸入所需張力值。
- 4. 接點 15 及 18 短接為 PID 演算暫停
- 5. 強制二段積分:按下外部強制二段積分接點 15 及 19,即 可強制進入至二段積分修正值。

## 三・TC-608N 特點

1.高精度,高可靠性,價格合理。

2.具人性化設計,易操作。

3.張力値可以選擇單位為:kg/N/LB。

4.內建張力檢出之信號放大器, 免除配線之麻煩。

5.純數位化設計,特性不變。

6.具備張力設定值、張力實際值雙顯示功能。

- 7.內藏多組獨立電源,且信號輸入經光耦合隔離,所以抗干擾 性特佳。
- 8.獨特之內部隔離設計,輸出信號可正負輸出。
   9.具備停電記憶功能。

- 參數13 張力回授的上限設定 定義為若張力回授高於此値則 RELAY1 輸出。
- 參數14 最大電壓輸出 定義為限制 608N 電壓輸出,避免造成材料受損。
- 參數15 張力檢出器之歸零校正。

參數16 張力檢出器之配重校正。

- 參數17 張力顯示値之小數點位置。
- 參數18 上排顯示方式1:張力回授值 2:輸出電壓值。
- 參數19 張力顯示平均時間 定義為設定愈小則張力顯示速度愈快,設定愈大 則張力顯示愈趨穩定,此値影響回授顯値示不影 響608N輸出修正。
- 參數 2 0 動作方式0:動力方式。 1:制動方式。
- 參數 21 啓動電壓基準値 定義為 608N 啓動時的輸出電壓値,以此一設定値 為輸出基準點。

- 參數07 第一段積分値(0.01 ~ 99.99 秒) 定義爲張力補償時間,即每 X 秒的時間作一次補 償修正,設定愈小修正較快速,但可能造成輸出 電壓不穩定,設定愈大修正較緩慢,但輸出電壓 較穩定,建議設定在 5.00 秒。
- 參數08 第二段積分値(0.01 ~ 99.99 秒) 定義為以參數09 為判斷値,若回授張力値與設定 張力値誤差過大則啓動第二段積分做更快速修 正,此値須小於參數07,建議設定在2.00 秒。
- 參數 0 9 二段積分判斷値 定義為若誤差範圍在此設定値內,608N 以第一段 積分値做修正,若大於此設定値,608N 以第二段 積分値做修正。
- 參數10 積分修正最大電壓範圍 定義為限制積分修正輸出之電壓範圍。
- 參數11 收放料設定 0:收料。1:放料。
- 參數 1 2 張力回授的下限設定 定義為若張力回授低於此値則 RELAY 2 輸出。

第16頁

四・TC-608N 應用流程

(1)放料



(2)捲取



十二・參數內容說明

參數內容:

- 參數 01 密碼 定義爲當密碼設定爲"1234"時,准許進入 參數內容作參數修改,否則無法修改參數內容。
- 參數 0 2 反應不感帶 定義爲當回授值與誤差値小於此設定値時,608N 不做任何修正動作,維持當時電壓輸出。
- 參數 0 3 啓動延遲時間 定義為啓動後 608N 會延遲此一設定時間後才開 始作電壓輸出。
- 參數04 修正補償量(0~10.00 V)
   定義爲張力補償量,若設定過大可能會造成震盪,若設定過小則補償量可能會不足,建議設定在約0.60 V。
- 參數05 修正補償量之最大電壓 定義為限制修正補償量之最大電壓。
- 參數06 積分啓動判斷値 定義為在此設定値內,608N暫停積分演算,若大 於此設定値,608N以第一段積分値作修正。

	功 能	範圍	出廠設定	使用者設定
1	設定密碼	0000~99999	1234	固定値
2	張力不感帶	0000~999.9	00.2	
3	啓動延遲時間	0.1~25.5 (S)	00.5	
4	比例修正百分比值	0 ~ 100%	0.60	
5	比例修正最大電壓	0~10 (V)	0.20	
6	積分啓動運算判斷値	0000~99.99 %	00.1	
7	第一段 IK 値	0.01~99.99 秒	5.00	
8	第二段 IK 値	0.01~99.99 秒	2.00	
9	使用第二段 IK 値之 誤差範圍	000 ~ 99.99	01.0	
10	積分修正電壓最大範 圍	00.01 ~ 10.00	8.00	
11	0:收料,1:放料	0~1	0	
12	回授上限	0000 ~ 9999	500.0	
13	回授下限	0000 ~ 9999	-12.3	
14	電壓輸出範圍	00.00 ~ 10.00	10.00	
15	張力零點偏移		現場校正	
16	張力讀入 K 値	_	現場校正	
17	張力小數點位置	0~2	1	
18	上排顯示1:回授値 2:輸出電壓	1~2	1	
19	張力顯示平均時間	00.1~25.5	1.5	
20	輸出方式	0,1	0	
21	啓始電壓	0~10	2.0	

# 五・TC-608N 電氣特性

電源入力	AC 220V ±10% , 50/60Hz
消耗功率	15W 以下
類比張力輸入	A/D 14Bit
控制輸出	D/A 12Bit
警告輸出 X 2	RELAY, 250VAC, 1A
工作溫度	0°C ~ 60°C
儲存溫度	-20°C ∼ 70°C
溼度範圍	0 ~ 95%RH
重量	1kg 以下

六・TC-608N 控制器外型尺寸



每次完成設定,按 SET 鍵輸入後,回復工作模式,如需再 更改其它參數,重覆上述步驟即可。 MODE 鍵每按一次綠色 LED 顯示由 01~19 循環。 在工作模式下,PRG 燈亮表示 608N 追蹤回授值在所需的範

圍值(設定值+/-不感帶)內。

控制箱盤面開孔尺寸: 92 x 92 m/m

八·TC-608N 端子接線圖說明:



RELAY 1: OUTPUT 張力超過上限輸出 RELAY 2: OUTPUT 張力低於下限輸出

- 註1:信號傳輸隔離線請勿與動力線配置在一起或同一線槽, 並且使用金屬隔離線。
- 註 2: LOAD CELL 信號線請確實接妥,否則將導致張力顯示異常且無法作張力校正,甚至導致 LOAD CELL 故障。

#### 端子功能說明

序號	名 稱	功	台巴
1	AC1	控制器電源 AC220V	
2	AC2	控制器電源 AC220V	
3	FG	控制器電源接地	
4	RELAY1	上限 RELAY	
5	COM	RELAY COM	
6	VCOM	類比輸出(-)	
7	VOUT	類比輸出(+)	
8	RELAY2	下限 RELAY	
9	未使用	未使用	
10	未使用	未使用	
11	AI	Load Cell EX+(綠)	
12	AI	Load Cell EX-(黑)	
13	AI	Load Cell SG+(紅)	
14	AI	Load Cell SG-(白)	
15	ICOM	控制接點共通點	
16	IP1	啓動接點	
17	IP2	參數修正接點	
18	IP3	PID 演算暫停接點	
19	IP4	強制二段積分接點	
20	未使用	未使用	
21	未使用	未使用	

## 九・參數設定方式:

設定前:請先確定 15、17 短接。 步驟:



#### 七・盤面功能說明:



1.盤面功能設定,需按 MODE+正確密碼,再按 SET,才可進入參數設定。

2.設定張力值,只需從盤面上直接設定,不需進入參數設定。

第9頁